



## INFORMATION QUALITÉ DE L'EAU

### Attention :

Lors d'une intégration dans un circuit ouvert côté source (p. ex : eaux souterraines), une version avec circuit intermédiaire doit être utilisée. Afin de réduire l'apparition de corrosion dans les échangeurs de chaleur à plaques (acier inoxydable 1.4401 et brasage de cuivre), veuillez respecter les valeurs suivantes relatives à la qualité de l'eau.

Substances contenues dans l'eau et valeur clé	Unités	Valeurs indicatives pour les échangeurs de chaleur à plaques
Acidité	Ph	6-9
Dureté totale	°dH	6-15
Conductivité électrique $\sigma$	$\mu\text{S/cm}$	10-500
Chlorure $\text{Cl}^-$	mg/kg	< 1000 (en dessous de 25°C)
Chlore libre $\text{Cl}_2$	mg/kg	< 0,5
Sulfate $\text{SO}_4^{2-}$	mg/kg	< 70
Sulfure $\text{S}^{2-}$	mg/kg	< 1
Nitrate $\text{NO}_3$	mg/kg	< 100
Manganèse (dissout) Mn	mg/kg	< 0,1
Acide carbonique agressif libre $\text{CO}_2$	mg/kg	< 20
Ammoniaque $\text{NH}_3 / \text{NH}_4^+$	mg/kg	< 2
Fer dissout Fe	mg/kg	< 0,2
Hydrogène sulfuré $\text{H}_2\text{S}$	mg/kg	< 0,05
Matières solides	mm	< 0,8

La vitesse d'écoulement, l'encrassement ou les dépôts présents dans l'échangeur de chaleur ainsi que dans les installations de mélange sont d'autres facteurs de corrosion. Les informations mentionnées ne sont fournies qu'à titre indicatif et ne constituent pas une base de garantie.

Les informations mentionnées ci-dessus sont sans engagement. Elles représentent les valeurs minimales à respecter impérativement, mais ne constituent pas une base de garantie. Leur respect n'entraîne ni l'absence générale de dommages ni la garantie de CTA pour les dommages survenant malgré tout. Au contraire, il convient de vérifier dans chaque cas le caractère approprié et l'aptitude spécifique à l'objet des informations fournies par le client ou la personne qualifiée mandatée par lui.